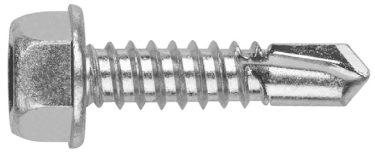
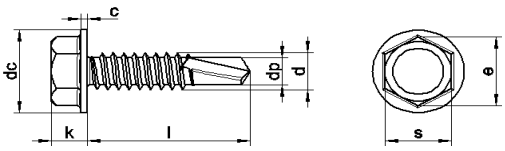
masfijacion.es

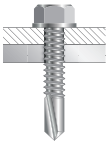
TATA2. Tornillo autotaladrante DIN7504K INOX A2 TRATADO





> MATERIAL

> INSTALACIÓN



Capacidad de taladro 5mm

Referencia		Diámetro	Long.	Diámetro arandela cabeza	Alto cabeza	Paso de rosca	Vaso
Sin equipar	Equipado P16	Ø	l	dc	k		S
		mm	mm	mm	mm	mm	
TAT55025KA2	TAT55025KE16A2	5,5	25	10,5	4,8	1,80	8
TAT55038KA2	TAT55038KE16A2	5,5	38	10,5	4,8	1,80	8
TAT55050KA2	TAT55050KE16A2	5,5	50	10,5	4,8	1,80	8
TAT55060KA2	TAT55060KE16A2	5,5	60	10,5	4,8	1,80	8
TAT55080KA2	TAT55080KE16A2	5,5	80	10,5	4,8	1,80	8
TAT55100KA2	TAT55100KE16A2	5,5	100	10,5	4,8	1,80	8
TAT63025KA2	TAT63025KE16A2	6,3	25	11,0	6,0	1,80	10

- La rosca del esparrago llega hasta la cabeza del tornillo.

> CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Material	Acero inoxidable A2 (AISI 304)
Proceso	Estampación en frio a partir de acero inoxidable calibrado y roscado por laminación
Tratamiento	Cementado termico por calor
Recubrimiento	Recubrimiento electrolitico endurecedor
Capacidad de taladro	5 mm

> CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Dureza	321 HB o 969 HRB
Limite de rotura	700 N/mm²
Limite de fluencia	450 N/mm²
Elongación a la rotura	30%
Reducción de area	50%
Par de rotura	140 - 150 Kp cm
Resistencia cortante	1050 - 1180 Kp

> COMPOSICIÓN QUÍMICA

Carbono (C)	Máx. 0,08 %
Manganeso (Mn)	Máx. 2,00 %
Fósforo (P)	Máx. 0,045 %
Azufre (S)	Máx. 0,03 %
Silicio (SI)	Máx. 1,00 %
Cromo (Cr)	18,00 - 20,00 %
Niquel (NI)	8,00 - 10,50 %